

# ANALOG & ANALOG PWR

Donner de la connectivité IoT  
à des capteurs filaires.



ALERTER

- Prévenir en cas de dépassement de seuils



MESURER

- Surveiller le taux d'humidité, la consommation machine
- Mesurer un niveau de remplissage
- Analyser la présence de gaz



SUIVRE

- Suivre l'évolution de températures, de taux d'humidité, de pression...



## FONCTION

Interface analogique

## BÉNÉFICES

- 2 entrées 0-10V ou 4-20mA
- Possibilité de déclencher la mesure via 2 entrées dédiées
- Configuration en local et à distance
- Consommation maîtrisée pour autonomie optimisée
- Développement de nouveaux services de maintenance préventive, d'alertes ou encore d'analyses.



## EXEMPLES D'APPLICATIONS



Mesurer le niveau d'une cuve de manière continue.



Rendre communicants des capteurs industriels déjà installés sur un site de production.

## SPECIFICATIONS TECHNIQUES

- Mode périodique ou sur événements
- Pile interchangeable / alimentation externe (version PWR)
  - Dimensions : 105 x 50 x 27 mm
  - Boîtier : IP67 (IP68 sur demande)
- Système de fixation intégré : Rail-DIN, tube, mur, collier
  - Trame de vie configurable
- Zone : sigfox : RC1 / LoRaWAN : EU863-870 / W-Mbus : 868
- T° de fonctionnement : -25°C / +70°C
  - Poids : 70g
- Normes : Directive 2014/53/UE (RED)
- Alerte sur erreur produit, erreur configuration, batterie faible